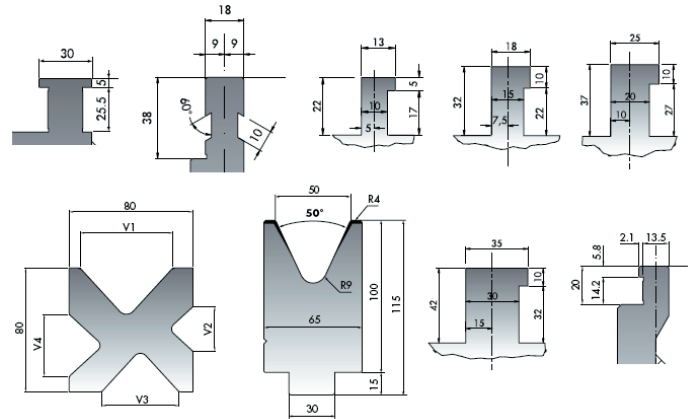


# ABKANTTECHNIK

## Werkzeuglehre: Die Werkzeugaufnahme

Früher war die Auswahl der Werkzeuge direkt von der Abkantpresse abhängig. Jeder Maschinenhersteller entwickelte sein eigenes Aufnahmesystem und lieferte dazu passende Werkzeuge. Dadurch wurden die Kunden an den Lieferanten gebunden: bei weiteren Werkzeuganschaffungen mussten sich die Kunden wieder an den Maschinenlieferanten wenden, und beim nächsten Maschinenkauf blieb der Kunde wieder beim selben Bautyp, um die Werkzeuge in seinem Besitz auch auf der neuen Maschine einsetzen zu können.



Das Aufkommen von stahlverarbeitenden Betrieben, die sich im Herstellen von Abkantwerkzeugen spezialisierten, hat jedoch die Maschinenhersteller dazu bewegt, von dieser Marktstrategie abzugehen und den Kundenbedürfnissen entgegenzukommen. Die Aufnahmearten verbreiteten sich einheitlicher, allgemein gängige Versionen wurden als Standard anerkannt. Dazu passende Werkzeuge schafften nun mit gutem Preis-Qualitäts-Verhältnis den Durchbruch.

Dabei hat sich der Aufnahmetyp der französischen Firma Promecam besonders hervorgehoben und konnte in der Branche der Abkantpressen neue Anhaltspunkte setzen. Die Oberwerkzeugaufnahme Typ Promecam unterscheidet sich durch die Anwendung von Zwischenwerkzeugen und misst einen 30 mm hohen Aufnahmekopf, der seitlich zur 14 mm breiten Druckfläche ist. Die Biegelinie liegt in der Mitte der Druckfläche, also 7 mm zum Aufnahmekopf. Mit geeigneten Klemmplatten kann das Werkzeug auch an der Rückseite der Zwischenwerkzeuge gerüstet werden (KDS). Die Unterwerkzeuge messen Aufnahmebreite 60 mm oder 90 mm.

Auch einige symmetrische Aufnahmesysteme konnten sich erfolgreich durchsetzen, vor allem im Bereich der dicken Blechstärken wo hohe Presskräfte notwendig sind und die 100 Ton/m der Promecam Zwischenwerkzeuge nicht mehr ausreichen. Symmetrische Oberwerkzeuge werden meist direkt am Pressbalken montiert, wobei zwar höhere Presskräfte möglich sind, die Bombierung durch den Keil der Promecam Zwischenwerkzeuge aber wegfällt. Aus diesem Grund ist es sehr wichtig bereits beim Kauf der Abkantpresse die Werkzeugaufnahme je nach voraussichtlich anstehenden Abkantarbeiten abzuwägen.

### PROMECAM TYPE

